

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
на
ГАЙКОРЕЗ
ручной гидравлический
(автономный)
(ННҚ-24)

ISO 9001

№ _____



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гайкорез ручной гидравлический (автономный) предназначен для быстрого и безопасного удаления поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно открутить традиционным способом, не повреждая резьбовую поверхность болта или шпильки. и т.д.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики гайкореза приводятся в таблице.

Основные технические характеристики:

Модель	Нагрузка, (т)	Ход штока, (мм)	Разрезаемая гайка, (мм)	Масса, (кг)
ННQ-24	14	20	M8-M24	8

В качестве гидравлической жидкости следует применять индустриальное масло И-20А или масло ВМГЗ.

Гайкорез оснащен пружиной возврата в исходное положение при снятии нагрузки.

3. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед использованием необходимо установить лезвие, необходимой длины (35мм или 50мм, в зависимости от размера разрезаемой гайки) и убедиться, что рабочее лезвие надежно зафиксировано. Завернуть запорный вентиль до отказа по часовой стрелке и произвести 5-6 возвратно-поступательных движений рычагом, убедиться в том, что поток гидравлической жидкости равномерно выталкивает подвижный шток и лезвие. Отвернуть запорный вентиль против часовой стрелки (подвижный шток и лезвие под действием возвратной пружины возвращается в исходное положение).

Завернуть запорный вентиль до отказа по часовой стрелке. Гайкорез готов к работе.

Установить рабочую головку гайкореза так, чтобы разрезаемая гайка находилась внутри головки. Возвратно-поступательными движениями рычага произвести резку. Отвернуть запорный вентиль против часовой стрелки (подвижный шток и лезвие возвращается в исходное положение).

При необходимости снять нагрузку можно на любом этапе резки. Для этого необходимо отвернуть запорный вентиль против часовой стрелки (подвижный шток и лезвие возвращается в исходное положение).

4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Твердость разрезаемого металла не должна превышать **HRC24** (по Роквеллу).

Недопустима резка гаек выше или меньше рассчитанного размера.

Гидравлическая система гайкореза снабжена системой защиты от перегрузки, которая предустановлена изготовителем и не должна перенастраиваться.

Неправильная эксплуатация может привести к выходу из строя изделия или несчастным случаям.

5. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И УСТРАНЕНИЕ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Насос не качает или не развивает максимального усилия	Недостаток масла в масляном баллоне	1.Отвернуть неподвижную ручку корпуса. 2.Отвернуть пробку масляного баллона. 3.Залить масло до пробки. 4.Пробку и ручку завернуть. Применяемое масло И-20А или ВМГЗ.
Течь масла из рабочего поршня	Сработалась манжета	1.Вывернуть головку. 2.Снять головку и возвратную пружину. 3.Завернуть запорный клапан и качать рычагом до выхода из стакана манжеты на рабочем поршне. 4.Заменить манжету. 5.Отвернуть запорный клапан и принудительно вернуть рабочий поршень в исходное положение. 6.Вставить в стакан возвратную пружину и закрутить головку.

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Гайкорез следует содержать в чистоте и смазывать режущие части, во избежание возникновения коррозии.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) изделия, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации изделия.

Дата продажи: «___» _____ 20___ г.

Представитель продавца: _____

(подпись)